

Перв. примен.		100.000.01-80-01.00.001	
Справ. №		A-A	
Подп. и дата		1 Материал-заменитель: лента 0.3x25 NV30S-120 СТО 05757665-008-2019	
Инв. № дубл.		2 *Обеспеч. INSTR.	
Взам. инв. №		3 Осуществить термическую обработку при 600°C длительностью 1ч, затем 820(± 10)°C длительностью от 1 до 3ч.	
Подп. и дата		4 Кол-во витков n = 17.	
Инв. № подл.		ТТЕ-СТ-80-01.00.001	
Справ. №		Сердечник #magnetic core#	
Подп. и дата		Лит. Масса Масштаб	
Изм./Лист		№ докум. Подп. Дата	
Разраб.		Яшин А.С. 18.09.24	
Пров.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
		Лента 0,3x25-T120-30S ГОСТ32482-2013.	
		Лист Листов 1	
		EKF	
		Формат А4	